



ПУБЛИЧНОЕ  
АКЦИОНЕРНОЕ  
ОБЩЕСТВО

«КАМАЗ»

# Ремонтно-инструментальный завод Изготовление инструмента

2019

## СВЕРЛА

Виды	Параметры
Сверла спиральные	D - 1...10 мм L - 24...185 мм
Сверла шнековые	D - 2 ... 25 мм; L - 65 ...980 мм МК - 1 ... 3 $\omega$ - 60°
Сверла с утолщенной сердцевиной	D - 1,1 ...16,75 мм МК - 1,2; L - 35 ...620 мм
Сверла центровочные	D - 1,6...10 мм L - 21...128 мм
Сверла спиральные ступенчатые	d - 2,5 ... 26,5 мм D - 3,4 ... 33 мм L - 70 ... 334 мм; МК - 1 ... 4
Сверла цельные твердосплавные	D - 5...20 мм L - 50...150 мм
Сверла сборные с неперетачиваемыми пластинами	D - 20...60 мм L - 100...500 мм
Сверла сборные с напайными пластинами	D - 20...60 мм L - 100...500 мм

**ЗЕНКЕРЫ**

Виды	Параметры
Зенкеры цельные для сквозных отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры цельные для глухих отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры насадные для сквозных отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры сборные с механическим креплением твердосплавных пластин	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм Точность:0,02 мм.
Зенкеры сборные с напайными пластинами	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры сборные насадные	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм

**РАЗВЕРТКИ**

Виды	Параметры
Развертки машинные	D - 10 ... 80 мм; L - 150 ... 350 мм
Развертки ручные	D - 10 ... 80 мм; L - 150 ... 350 мм
Развертки насадные	D - 25 ... 80 мм; L - 40 ... 100 мм

**ФРЕЗЫ**

Виды	Параметры
Фрезы прорезные и отрезные	D - 20...200 мм B - 2...10 мм
Фрезы концевые сборные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм L - 40 ... 250 мм
Фрезы торцовые цельные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм
Фрезы торцовые сборные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм
Фрезы модульные дисковые	D - 50 ... 150 мм B - 2 ... 20 мм
Фрезы модульные пальцевые	D - 5 ... 20 мм L - 50 ... 100 мм

**ФРЕЗЫ**

Виды	Параметры	Примечание
Фрезы дисковые цельные двухсторонние	D - 50 ... 200 мм	Конструкция и размеры по чертежам заказчика, либо по чертежам РИЗ
Фрезы дисковые цельные трехсторонние	D - 50 ... 200 мм	Возможно исполнение с прямыми и разнонаправленными зубьями.
Фрезы дисковые сборные двухсторонние	D - 50 ... 200 мм	
Фрезы дисковые сборные трехсторонние	D - 50 ... 200 мм	

**РЕЗЦЫ**

Виды	Параметры
Резцы с отрицательной геометрией	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 50 ... 100 мм
Резцы проходные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы копировальные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 250 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы отрезные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы расточные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы канавочные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы фасонные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы затыловочные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы зубострогальные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы фасочные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы радиусные	В - 10 ... 60 мм; Н - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм

**РЕЗЦЫ**

Виды	Параметры
Резцы профильные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы подрезные	D - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы строгальные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы долбежные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы резьбовые	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм



**РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ**

Виды	Параметры
Метчики комплектные и одинарные	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Метчики машинные	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Метчики конические	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Гребенки для наружных метрических резьб	D- M4 ... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Гребенки на шеверы	B-5 мм; L-30мм; H-100мм; P- 1,5...2,75мм
Ролики резьбонакатные	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 170 мм; P - 0,7 ... 3 мм
Ролики шлиценакатные	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 200 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Ролики для профилирования шлифовального круга	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 50 мм; P - 0,7 ... 6 мм

**ЗУБОРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**

Виды	Параметры
Шеверы дисковые	D - 150 ... 220 мм; B - 20 ... 40 мм; Модуль 3 ... 6 мм
Долбяки чашечные	D - 40 ... 150 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки хвостовые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 180 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки дисковые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки зуборезные прямозубые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Фрезы червячные цельные для зубчатых колес	D - 10 ... 180 мм; L - 20 ... 200 мм; Модуль 0,5 ... 12 мм
Фрезы червячные цельные для шлицевых соединений	D - 10 ... 180 мм; L - 20 ... 200 мм; Модуль 0,5 ... 10 мм

## РАСТОЧНОЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Виды	Параметры
Микроборы	d - 16 ... 32 мм; L - 24,5 ... 65 мм; f - 0.2 ... 10.5 мм
Вставки резцовые	d - 16 ... 32 мм; L - 24,5 ... 65 мм; f - 0.2 ... 10.5 мм
Вставки для метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 4,5 ... 32 мм; L - 26,5 ... 105 мм l - 19,2 ... 63 мм
Вставки для вылета метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 4,5 ... 32 мм; L - 47,5 ... 199 мм l - 19,5 ... 63 мм; S - 3,4 ... 23 мм

## ПАТРОНЫ

Виды	Параметры
Патроны токарные	D - 160 ... 500 мм
Патроны плавающие	Есть возможность изготовления быстросменных плавающих с осевой компенсацией для метчиков, для разверток со шлицевым поводком.
Патроны клиновые	
Патроны цанговые	Возможно исполнение: - с невысокой точностью, для заготовок с небольшим отклонением по диаметру (0,5 ... 1 мм) - с повышенной точностью.
Патроны расточные	Изготовление по чертежам заказчика.
Патроны быстросменные для метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 23 ... 95,5 мм; Tr - 16x1,5 ... 48x2 L - 118 ... 244 мм; l - 45 ... 124 мм

**ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ**

Виды	Параметры
Хонинговальные головки для длинных и коротких деталей	D - 31 ... 104,7 мм d - 16 ... 92 мм L - 58 ... 350 мм
Хонинговальные головки для поршневых групп	D - 100 ... 250 мм L - до 1550 мм
Хонинговальные головки для шатуна	D - 44 ... 86 мм
Хонинговальные головки для карданных валов	d - 50 ... 60 мм L - 450 ... 475 мм

## РАСКАТКИ

Виды	Параметры
Раскатки для цилиндрических поверхностей	D - 25 ... 60 мм; d - 9 ... 180 мм; L - 156 ... 528 мм
Раскатки для конических поверхностей	D - 52 ... 150 мм; d - 23 ... 47 мм; L - 205 ... 510 мм Tr - 48x2 ... 48x3; МК - 3 ... 5
Раскатки для сферических поверхностей	D - 36 ... 95 мм; d - 15 ... 47мм R - 4 ... 25 мм; L - 131 ... 433 мм
Раскатки для торцевых поверхностей	D - 40 ... 245 мм; d - 32 ... 170 мм; L - 160 ... 273 мм

**ВТУЛКИ**

Виды	Параметры
Втулки разрезные	D - 12 ... 45 мм; d - 3 ... 20 мм; L - 66 ... 160 мм
Втулки кондукторные	d - от 3 мм; L - 66 ... 160 мм
Втулки шлицевые	Изготовление по чертежам заказчика под любую конфигурацию изделия.
Втулки переходные	Изготовление по чертежам заказчика под любую конфигурацию изделия.

## ЦАНГИ

Виды	Параметры
Цанги зажимные для инструмента	D - 28 ... 37 мм ; d - 2 ... 15 мм L - 75 ... 100 мм
Цанги подающие	d - от 3 мм. По чертежам заказчика либо по техническому заданию будет спроектировано и изготовлено изделие необходимой конфигурации.
Цанги люнетные	d - от 3 мм. По чертежам заказчика либо по техническому заданию будет спроектировано и изготовлено изделие необходимой конфигурации.



**Контактная информация:**

**Начальник отдела маркетинга и договоров**

Гайс Александра Юрьевна

факс (8552) 37-15-55

e-mail: [GaysAYu@kamaz.ru](mailto:GaysAYu@kamaz.ru) ; [marketing\\_riz@kamaz.ru](mailto:marketing_riz@kamaz.ru)