ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО
«КАМАЗ»

РЕМОНТНО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

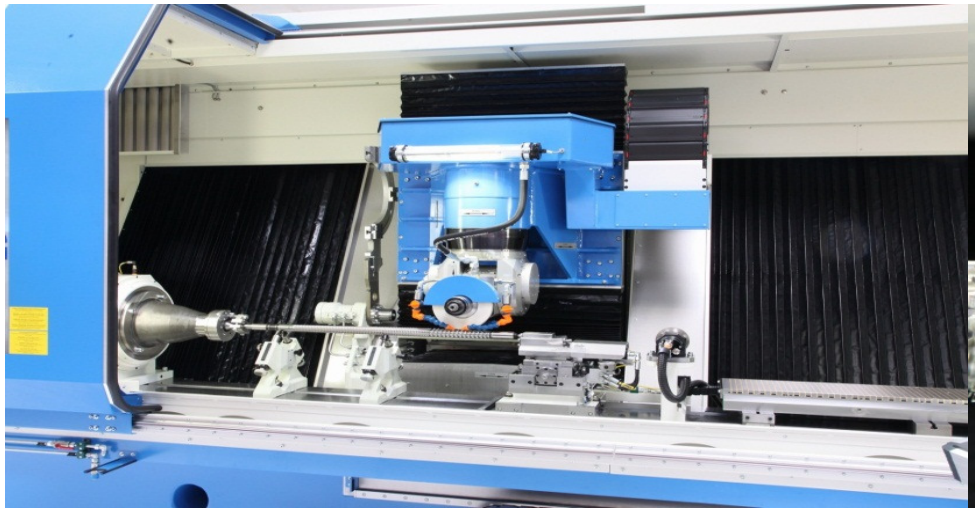
Изготовление протяжек

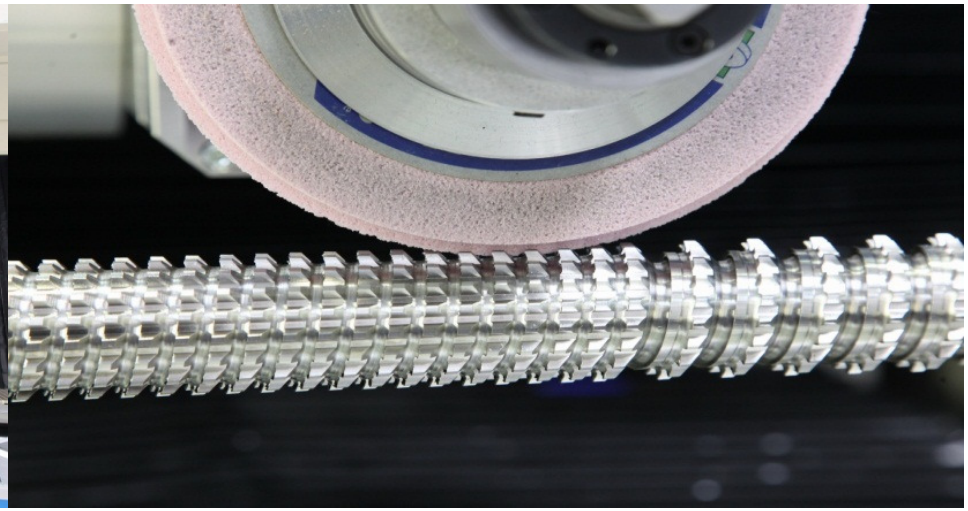
2020

Технические возможности ПАО «КАМАЗ» РИЗ позволяют изготавливать протяжки как круглые, так и плоские с исполнительными размерами, в том числе отличными от нормального ряда, охватываемого ГОСТ, с углом заточки передней грани от 0º до 18º. Протяжки изготавливаются цельными из быстрорежущей стали.

На заказ также изготавливаются специальные протяжки и прошивки по чертежам заказчиков, в том числе:

- для цилиндрических отверстий диаметрами до 200 мм;
- для шлицевых отверстий с любым числом шлицев;
- для калибрования цилиндрических и шлицевых отверстий;
- для шлицевых отверстий с треугольным профилем шлицев;
- для шестигранных и других профилей отверстий.

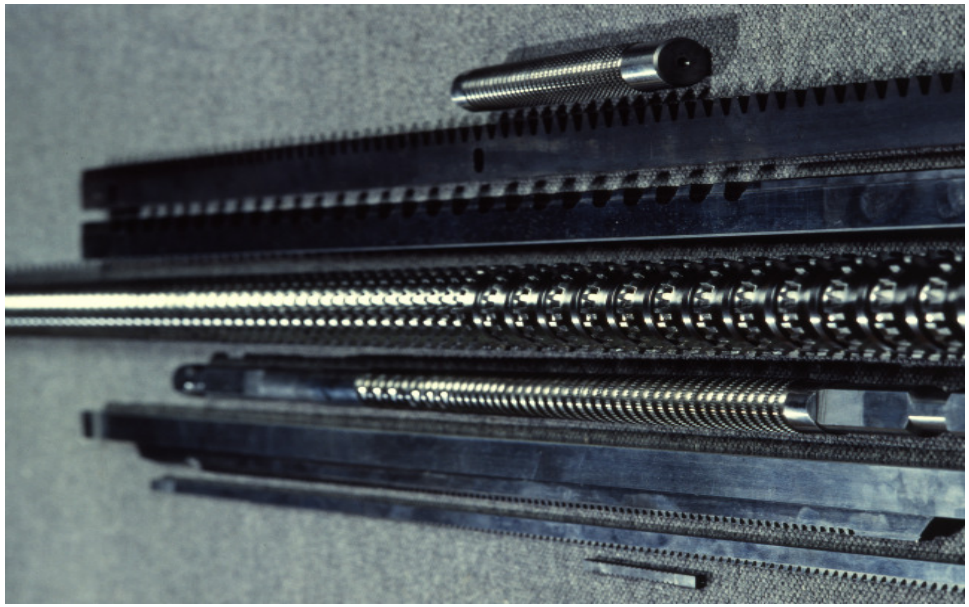




Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем	D - 14…200 мм L - до 2000 мм Число шлицев - 6, 8, 10	24818-81, 24819-81, 24820-81, 24821-81, 24822-81, 24823-81, 25969-83, 25970-83, 25971-83, 25972-83, 25973-83, 25974-83, 2430-7, 2430-8, 2430-9.	Быстрорежущая сталь
Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем	D - 12…90 мм L - до 2000 мм Модули 1…5 мм	25127-82, 25158-82, 25159-82, 25160-82, 25161-82 Технические требования по ГОСТ 28442-90.	Быстрорежущая сталь

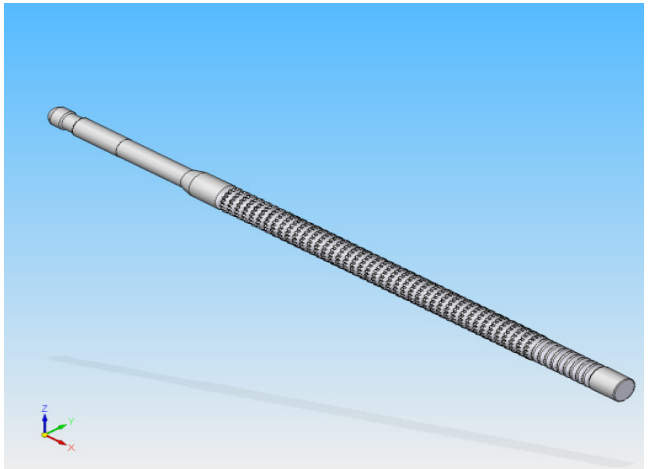
Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки шпоночные	B - 5…40 мм H - 10…80 мм L - до 1500 мм		Быстрорежущая сталь
Протяжки круглые	D - 14…120 мм L - 150…1950 мм	20364-74, 20365-74 Технические требования по ГОСТ 28442-90	Быстрорежущая сталь
Протяжки плоские	B - 8…100 мм H - 8…100 мм L - 150…1300 мм		Быстрорежущая сталь
Протяжки гранные, 6-гранные.	S - 8…100 мм L - 150…1300 мм		Быстрорежущая сталь

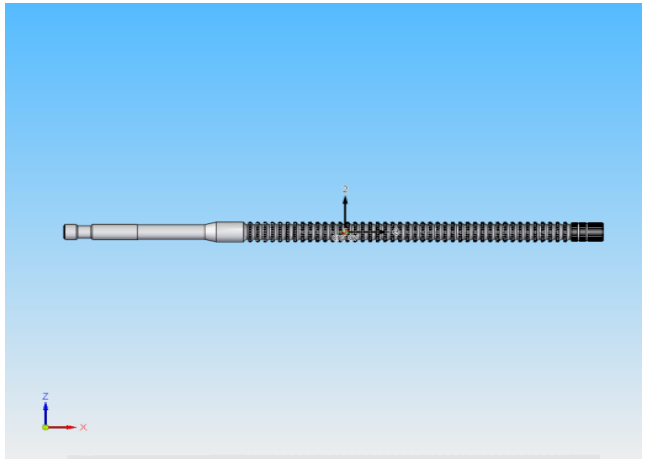
Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки гранные, 4-гранные.	В - Н-8…100 мм L - 150…1300 мм Точность 0,01 мм	26478-85, 26479-85, 26480-85 Размеры по ТЗ или чертежам заказчика. Технические требования по ГОСТ 28442-90.	Быстрорежущая сталь

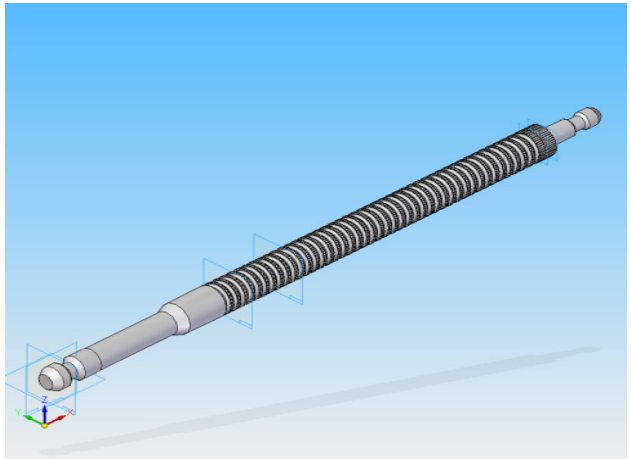


Проектирование осуществляется конструкторским отделом на базе CAD/CAM/CAE системы по чертежам изделия и математическим моделям. Так же имеется возможность по трехмерному проектированию по эскизам заказчика. В рамках данной концепции ПАО «КАМАЗ» РИЗ разрабатывает и согласовывает чертежи и передает заказчику изготовленный по ним инструмент. Возможно изготовление протяжек по чертежам заказчика.

Инструмент производится с применением высокопроизводительного отечественного и импортного оборудования таких известных фирм, как ELB-SCHLIFF, STEINEL. В 2013 году введен в эксплуатацию ультрасовременный шлицешлифовальный станок модели BN-3000SMF ARTUR KLINK. Все это обеспечивает высокое качество нашей продукции.







Контактная информация:

Начальник отдела маркетинга и договоров
Гайс Александра Юрьевна
факс (8552) 37-15-55
e-mail: GaysAYu@kamaz.ru; marketing_riz@kamaz.ru