

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ от 20.07.2020г.****Лот № 48**

Группа материально-технического обеспечения ООО «Промышленные компоненты КАМАЗ», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки, на поставку метизов для ПВМ:

№	Наименование	Потребность (шт.)
<b>Болты</b>		
1	Болт М6-6gx16.88.ГОСТ 7798-70	6
2	Болт М6-6gx20.88.ГОСТ 7798-70	20
3	Болт М6-6gx25.88.ГОСТ 7798-70	36
4	Болт М8-6g20.88.ГОСТ 7798-70	12
5	Болт М8-6g25.88ГОСТ 7798-70	10
6	Болт М10-6g25.88ГОСТ 7798-70	16
7	Болт М10-6gx28.88.ГОСТ 7798-70	32
8	Болт М10-6gx30.88.ГОСТ 7798-70	8
9	Болт М12-6g25.88.ГОСТ 7798-70	20
10	Болт М12-6g30.88ГОСТ 7798-70	52
11	Болт М12-6gx32.88.ГОСТ 7798-70	8
12	Болт М12-6gx38.88.ГОСТ 7798-70	8
13	Болт М12-6g45.88.ГОСТ 7798-70	12
14	Болт М12-6g50.88.ГОСТ 7798-70	8
15	Болт М16-6g25.88ГОСТ 7798-70	1
16	Болт М16-6g35.88ГОСТ 7798-70	12
17	Болт М16-6g40.88ГОСТ 7798-70	23
18	Болт М16-6g55.88.ГОСТ 7798-70	4
19	Болт М16-6gx75.88.ГОСТ 7798-70	8
20	Болт М20-6g80.88.ГОСТ 7798-70	12
21	Болт М27-6g90.88.ГОСТ 7798-70	10
22	Болт М36-6g130.88.ГОСТ 7798-70	4
<b>Шайбы</b>		
23	Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70	120
24	Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	44
25	Шайба 10 65Г ГОСТ 6402-70	44
26	Шайба 10.03 ГОСТ 13464-77	12
27	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	132
28	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	90
29	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	14
30	Шайба 27 65Г ГОСТ 6402-70	12
31	Шайба 36 65Г ГОСТ 6402-70	4
32	Шайба стопорная МВ14 DIN 5406	1

33	Шайба стопорная МВ17 DIN 5406	2
34	Шайба стопорная МВ18 DIN 5406	1
35	Шайба стопорная МВ19 DIN 5406	2
36	Шайба С.6 ГОСТ 11371-78	8
37	Шайба С.27 ГОСТ 11371-78	6
38	Шайба С.36 ГОСТ 11371-78	4
<b>Гайки</b>		
39	Гайка М6-6Н.8 ГОСТ 5915-70	20
40	Гайка М8-6Н.8 ГОСТ 5915-70	8
41	Гайка М12-6Н.8 ГОСТ 5915-70	28
42	Гайка М16-6Н.8 ГОСТ 5915-70	23
43	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ 5915-70	12
44	Гайка М27-6Н.8 ГОСТ 5915-70	12
45	Гайка М36-6Н.8 ГОСТ 5915-70	4
<b>Винты и винты специальные</b>		
46	Винт М3-6g5.22Н ГОСТ 8878-93	1
47	Винт М3-6g16.22Н ГОСТ 8878-93	1
48	Винт М4-6gx10.22Н ГОСТ 8878-93	3
49	Винт М5-6gx8.22Н ГОСТ 11075-93	10
50	Винт М5-6gx12.22Н ГОСТ 8878-93	2
51	Винт А.М6*6gx16.22Н ГОСТ 8878-93	4
52	Винт М6-6gx12.22Н ГОСТ 8878-93	2
53	Винт М6x16 ГОСТ 28963-91	46
54	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M4x12-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	2
55	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M5x10-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	4
56	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M5x12-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	1
57	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 10642-M6x20-10.9	6
58	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M8x20-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	26
59	Винт шестигранный спотайной головкой ISO 10642-M10x40-10.9	4
60	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M16x40	8
61	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M16x45	18
62	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M20x40	2

63	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-M5x10	3
64	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-M6x12	2
65	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-M6x16	2
66	Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4018-M6x30	12
67	Винт M12-6gx35 ГОСТ 11738-84	16
<b>Шпонки</b>		
68	Шпонка 3-8x7x22 ГОСТ 23360-78	5
69	Шпонка 24x14x100 ГОСТ 23360-78	2
70	Шпонка 12x8x28 ГОСТ 23360-78	1
71	Шпонка 24x14x80 ГОСТ 23360-78	2
<b>Кольцо</b>		
72	Кольцо уплотнительное DIN 7603-CU-16-22-1,5-A	10
73	Кольцо уплотнительное DIN 7603-CU-20-26-1,5-A	1
74	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-27-33-2,0-A	2
75	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-33-38-2,0-A	10
76	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-33-41-2,0-A	3
<b>Пробка</b>		
78	Пробка резьбовая DIN 908 - M16 x 1,5 - St	1
79	Пробка резьбовая DIN 908 - M20 x 1,5 - St	1
80	Пробка резьбовая DIN 908 - M33 x 2 - St	8
<b>Заглушка</b>		
81	Заглушка пластиковая прямоугольная для профильной трубы 40x50	2
82	Заглушка пластиковая прямоугольная для профильной трубы 50x100	3
<b>Шпилька</b>		
83	Шпилька M27-6gx65.88 ГОСТ 22033-76	2
84	Шпилька M8-6gx20.88 ГОСТ 22034-76	4
85	Шпилька M12-6gx40.88 ГОСТ 22034-76	4
86	Шпилька M16-6gx40.88 ГОСТ 22034-76	16
<b>Прочее</b>		
87	Штифт 2.10x30 ГОСТ 3128-70	2
88	Штифт 2.5x10 ГОСТ 3128-70	1
89	Circlip DIN 472-70 x 2,5 (Стопорное кольцо)	1
90	№2 БП-БТ-30-G1/2 (Бобышка приварная стальная под термометр)	2
91	Проволка 1-10 ГОСТ 17305-71	1 бух
92	Кран шаровой 1/2" VT.217.N.04	1
<b>Вспомогательные</b>		
93	Болт M27-6gx90.58 ГОСТ 7798-70	10
94	Гайка M27-6H.5 ГОСТ 5915-70	10
95	Шайба С.27 ГОСТ 11371-78	10

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в закупочной процедуре предлагаем Вам заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки на обезличенный электронный адрес: [zakupkimto-pkk@kamaz.ru](mailto:zakupkimto-pkk@kamaz.ru).

Срок подачи предложений: до 17<sup>00</sup> 04.08.2020г.  
Сроки рассмотрения предложений: с 05.08.2020г. по 20.08.2020г.

Коммерческое предложение подлежит рассмотрению в полном объеме.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Хайруллин Марс Харисович, e-mail: [zakupkimto-pkk@kamaz.ru](mailto:zakupkimto-pkk@kamaz.ru), тел.: 8(8552) 55-19-58

При выявлении признаков коррупции, злоупотреблением полномочиями или халатности со стороны сотрудников Общества просим обращаться по телефону круглосуточной «горячей линии» +7(8552) 37-18-37 или направить сообщение на электронный адрес [compliance@kamaz.org](mailto:compliance@kamaz.org).

Гарантируется полная анонимность, исключается какое бы то ни было негативное воздействие на обратившихся, даже в том случае, если сообщённая информация не получила подтверждения в ходе внутреннего расследования.

### **Руководитель организатора закупки:**

И.о.заместитель генерального  
директора по развитию

С.А. Кравцов