

## Требования к предмету закупки и поставщику

### I. Требования к предмету закупки

1. Код ОКПД 2 – 25.99.99.229.

2. Услуга по изготовлению и сборке клапана отсечного ПВМ 1.0-00.070:

П/П №	Наименование	Кол-во на 1ПВМ	Вид работы	Примечание
1	ПВМ1.0-00.250 Тарелка клапана в сборе	1	Сборка	
1.1	ПВМ1.0-00.091 Тарелка	1	Изготовление	
1.2	ПВМ1.0-00.092 Втулка	1	Изготовление	
1.3	ПВМ1.0-00.093 Втулка	1	Изготовление	
2	ПВМ1.0-00.500 Рычаг	1	Сборка	
2.1	ПВМ1.0-00.132 Рукоять	1	Изготовление	
2.2	ПВМ1.0-00.133 Полка	1	Изготовление	
2.3	Болт М6-6gx16.88 ГОСТ 7798-70	2	Изготовление	
2.4	Болт М10-6gx18.88 ГОСТ 7798-70	1	Изготовление	
2.5	Гайка М10-6Н.8 ГОСТ 5915-70	1	Изготовление	
2.6	Гайка шестигранная самостопорящаяся с фланцем М6-10 ГОСТ Р ИСО 7044-2009	2	Изготовление	См. п/п №36
2.7	Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	1	Изготовление	
3	ПВМ1.0-00.028 Заглушка	1	Изготовление	
4	ПВМ1.0-00.029 Фланец	1	Изготовление	
5	ПВМ1.0-00.031 Кронштейн	1	Изготовление	
6	ПВМ1.0-00.032 Кронштейн	1	Изготовление	
7	ПВМ1.0-00.033 Втулка опорная	1	Изготовление	
8	ПВМ1.0-00.033-01 Втулка опорная	1	Изготовление	
9	ПВМ1.0-00.034 Заглушка	1	Изготовление	
10	ПВМ1.0-00.035 Ось	1	Изготовление	
11	ПВМ1.0-00.036 Втулка соединительная	1	Изготовление	
12	ПВМ1.0-00.037 Стакан	1	Изготовление	
13	ПВМ1.0-00.038 Кольцо	1	Изготовление	
14	ПВМ1.0-00.070/15 Прокладка Ø55 S=1,5 Паронит ПОН-Б 1,5 ГОСТ 481-80	1	Изготовление	
15	ПВМ1.0-00.070/16 Сальник L=145 Графлекс Н1401 8x8	1	Изготовление	
16	ПВМ1.0-00.070/17 Прокладка Ø57xØ35x1,5 Паронит ПОН-Б 1,5 ГОСТ 481-80	1	Изготовление	
17	ПВМ1.0-00.101 Кольцо	1	Изготовление	
18	ПВМ1.0-00.134 Втулка	1	Изготовление	
19	ПВМ1.0-00.135 Кронштейн	1	Изготовление	
20	ПВМ1.0-00.136 Шпилька	2	Изготовление	
21	ПВМ1.0-00.139 Прокладка	1	Изготовление	
22	ПВМ1.0-00.141 Прокладка	1	Изготовление	
23	ПВМ1.0-00.142 Шайба регулировочная	1	Изготовление	
24	ПВМ1.0-00.146 Втулка	1	Изготовление	
25	ПВМ1.0-00.147 Кронштейн	1	Изготовление	

26	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M6x20-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	8	Изготовление	
27	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M6x25-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	1	Изготовление	
28	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M8x20-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	1	Изготовление	
29	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M8x30-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	4	Изготовление	
30	Болт М8-6gx20.88 ГОСТ 7798-70	2	Изготовление	
31	Болт М12-6gx25.88 ГОСТ 7798-70	4	Изготовление	
32	Болт М16-6gx32.88 ГОСТ 7798-70	4	Изготовление	
33	Винт М5-6gx12.88 ГОСТ 11738-84	4	Изготовление	
34	Винт М6-6gx40.88 ГОСТ 11738-84	2	Изготовление	
35	Гайка М8-6Н.8 ГОСТ 5915-70	8	Изготовление	
36	Гайка шестигранная самостопорящаяся с фланцем М6-10 ГОСТ Р ИСО 7044-2009	2	Изготовление	
37	Гайка шестигранная самостопорящаяся с фланцем М8-10 ГОСТ Р ИСО 7044-2009	3	Изготовление	
38	Кольцо 035-041-36-1-6 ГОСТ 9833-73	2	Изготовление	
39	Кольцо 055-060-30-1-6 ГОСТ 9833-73	2	Изготовление	
40	Шайба 5 65Г ГОСТ 6402-70	4	Изготовление	
41	Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	6	Изготовление	
42	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	4	Изготовление	
43	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	4	Изготовление	
44	Шайба А. 5 ГОСТ 11371-78	4	Изготовление	
45	Шайба С. 8 ГОСТ 11371-78	2	Изготовление	
46	Шпилька М8-6gx20.88 ГОСТ 22041-76	1	Изготовление	
47	NI4-DSU35-2AP4X2-N1141 Датчик индуктивный	1	Изготовление	
48	Замок электромагнитный BEL-800 SSG	1	Изготовление	
49	BTS-DSU35-EBE3 Шайба координатная	1	Изготовление	

Для получения чертежей, требуется подписать соглашение о конфиденциальности.

3. Срок выполнения работ – согласно заявке.

4. Условия оплаты – с отсрочкой платежа 45 календарных дней со дня подписания сторонами счет-фактуры, накладной по форме ТОРГ-12, акта приема-передачи.

## II. Требования к Поставщику

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация контрагента в установленном порядке;

- соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством РФ, к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;



- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;

- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;

- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44-ФЗ;

- лицо, являющееся руководителем юридического лица, не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для ПЭК и/или быть направленной на получение необоснованной налоговой выгоды.

## 2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером (при закупке оборудования – официальный системный партнер, разработчик интеллектуальных решений);

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей) независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов несет участник процедуры закупки.

Заместитель генерального  
директора по развитию

Р.Д. Хамадуллин