

Требования к предмету закупки и поставщику

I. Требования к предмету закупки

1. Код 25.94 ОКПД 2.
2. Поставка метизов:

№	Наименование	Потребность (шт.)
Болты		
1	Болт М6-6gx16.88.ГОСТ 7798-70	6
2	Болт М6-6gx20.88.ГОСТ 7798-70	20
3	Болт М6-6gx25.88.ГОСТ 7798-70	36
4	Болт М8-6g20.88.ГОСТ 7798-70	12
5	Болт М8-6g25.88ГОСТ 7798-70	10
6	Болт М10-6g25.88ГОСТ 7798-70	16
7	Болт М10-6gx28.88.ГОСТ 7798-70	32
8	Болт М10-6gx30.88.ГОСТ 7798-70	8
9	Болт М12-6g25.88.ГОСТ 7798-70	20
10	Болт М12-6g30.88ГОСТ 7798-70	52
11	Болт М12-6gx32.88.ГОСТ 7798-70	8
12	Болт М12-6gx38.88.ГОСТ 7798-70	8
13	Болт М12-6g45.88.ГОСТ 7798-70	12
14	Болт М12-6g50.88.ГОСТ 7798-70	8
15	Болт М16-6g25.88ГОСТ 7798-70	1
16	Болт М16-6g35.88ГОСТ 7798-70	12
17	Болт М16-6g40.88ГОСТ 7798-70	23
18	Болт М16-6g55.88.ГОСТ 7798-70	4
19	Болт М16-6gx75.88.ГОСТ 7798-70	8
20	Болт М20-6g80.88.ГОСТ 7798-70	12
21	Болт М27-6g90.88.ГОСТ 7798-70	10
22	Болт М36-6g130.88.ГОСТ 7798-70	4
Шайбы		
23	Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70	120
24	Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	44
25	Шайба 10 65Г ГОСТ 6402-70	44
26	Шайба 10.03 ГОСТ 13464-77	12
27	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	132
28	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	90
29	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	14
30	Шайба 27 65Г ГОСТ 6402-70	12
31	Шайба 36 65Г ГОСТ 6402-70	4
32	Шайба стопорная МВ14 DIN 5406	1
33	Шайба стопорная МВ17 DIN 5406	2
34	Шайба стопорная МВ18 DIN 5406	1

35	Шайба стопорная МВ19 DIN 5406	2
36	Шайба С.6 ГОСТ 11371-78	8
37	Шайба С.27 ГОСТ 11371-78	6
38	Шайба С.36 ГОСТ 11371-78	4
Гайки		
39	Гайка М6-6Н.8 ГОСТ 5915-70	20
40	Гайка М8-6Н.8 ГОСТ 5915-70	8
41	Гайка М12-6Н.8 ГОСТ 5915-70	28
42	Гайка М16-6Н.8 ГОСТ 5915-70	23
43	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ 5915-70	12
44	Гайка М27-6Н.8 ГОСТ 5915-70	12
45	Гайка М36-6Н.8 ГОСТ 5915-70	4
Винты и винты специальные		
46	Винт М3-6g5.22Н ГОСТ 8878-93	1
47	Винт М3-6g16.22Н ГОСТ 8878-93	1
48	Винт М4-6gx10.22Н ГОСТ 8878-93	3
49	Винт М5-6gx8.22Н ГОСТ 11075-93	10
50	Винт М5-6gx12.22Н ГОСТ 8878-93	2
51	Винт А.М6*6gx16.22Н ГОСТ 8878-93	4
52	Винт М6-6gx12.22Н ГОСТ 8878-93	2
53	Винт М6x16 ГОСТ 28963-91	46
54	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M4x12-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	2
55	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M5x10-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	4
56	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M5x12-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	1
57	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 10642-M6x20-10.9	6
58	Hexagon socket countersunk head screw ISO10642-M8x20-10.9 (винт с потайной головкой и шестигранным углублением)	26
59	Винт шестигранный спотайной головкой ISO 10642-M10x40-10.9	4
60	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M16x40	8
61	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M16x45	18
62	Винт с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-M20x40	2
63	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-M5x10	3

64	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-М6х12	2
65	Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027-М6х16	2
66	Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4018-М6х30	12
67	Винт М12-6gx35 ГОСТ 11738-84	16
Шпонки		
68	Шпонка 3-8x7x22 ГОСТ 23360-78	5
69	Шпонка 24x14x100 ГОСТ 23360-78	2
70	Шпонка 12x8x28 ГОСТ 23360-78	1
71	Шпонка 24x14x80 ГОСТ 23360-78	2
Кольцо		
72	Кольцо уплотнительное DIN 7603-CU-16-22-1,5-A	10
73	Кольцо уплотнительное DIN 7603-CU-20-26-1,5-A	1
74	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-27-33-2,0-A	2
75	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-33-38-2,0-A	10
76	Кольцо уплотнительное DIN 7603 CU-33-41-2,0-A	3
Пробка		
78	Пробка резьбовая DIN 908 - M16 x 1,5 - St	1
79	Пробка резьбовая DIN 908 - M20 x 1,5 - St	1
80	Пробка резьбовая DIN 908 - M33 x 2 - St	8
Заглушка		
81	Заглушка пластиковая прямоугольная для профильной трубы 40x50	2
82	Заглушка пластиковая прямоугольная для профильной трубы 50x100	3
Шпилька		
83	Шпилька М27-6gx65.88 ГОСТ 22033-76	2
84	Шпилька М8-6gx20.88 ГОСТ 22034-76	4
85	Шпилька М12-6gx40.88 ГОСТ 22034-76	4
86	Шпилька М16-6gx40.88 ГОСТ 22034-76	16
Прочее		
87	Штифт 2.10x30 ГОСТ 3128-70	2
88	Штифт 2.5x10 ГОСТ 3128-70	1
89	Circlip DIN 472-70 x 2,5 (Стопорное кольцо)	1
90	№2 БП-БТ-30-G1/2 (Бобышка приварная стальная под термометр)	2
91	Проволка 1-10 ГОСТ 17305-71	1 бух
92	Кран шаровой 1/2" VT.217.N.04	1
Вспомогательные		
93	Болт М27-6gx90.58 ГОСТ 7798-70	10
94	Гайка М27-6Н.5 ГОСТ 5915-70	10
95	Шайба С.27 ГОСТ 11371-78	10

3. Срок выполнения работ – в течение 10 рабочих дней после подачи заявки.

4. Условия оплаты – с отсрочкой платежа 45 календарных дней со дня подписания сторонами счет-фактуры, накладной по форме ТОРГ-12, акта приема-передачи.

II. Требования к Поставщику

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация контрагента в установленном порядке;
- соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством РФ, к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44-ФЗ;
- лицо, являющееся руководителем юридического лица, не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для ПКК и/или быть направленной на получение необоснованной налоговой выгоды.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером (при закупке оборудования – официальный системный партнер, разработчик интеллектуальных решений);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей) независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том

числе наличия у них разрешающих документов несет участник процедуры закупки.

И.о. заместителя генерального
директора по развитию

A handwritten signature in blue ink, consisting of several fluid, overlapping strokes that form a stylized representation of the name S.A. Kravtsov.

С.А. Кравцов

Хайруллин Марс Харисович,
8(8552)55-19-58