



Ремонтно-инструментальный завод

ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО

«КАМАЗ»



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

2025 год

Инструмент

• СВЕРЛА.....	СТ. 3
• ЗЕНКЕРЫ.....	СТ. 4
• РАЗВЕРТКИ.....	СТ. 5
• ФРЕЗЫ.....	СТ. 6
• РЕЗЦЫ.....	СТ. 8
• РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ.....	СТ. 10
• ЗУБОРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.....	СТ. 11
• РАСТОЧНОЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.....	СТ. 12
• ПАТРОНЫ.....	СТ. 13
• ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ.....	СТ. 14
• РАСКАТКИ.....	СТ. 15
• ВТУЛКИ.....	СТ. 16
• ЦАНГИ.....	СТ. 17
• МЕРИТЕЛИ.....	СТ. 18

СВЕРЛА

Виды	Параметры
Сверла спиральные	D - 3...50 мм L - 24...620 мм
Сверла шнековые	D - 3 ... 50 мм; L - 65 ...980 мм KM - 1 ... 5 ω - 60°
Сверла с утолщенной сердцевиной	D - 5 ...50 мм KM – 1...5 L - 35 ...620 мм
Сверла центровочные	D – 1,6...10 мм L - 21...128 мм
Сверла спиральные ступенчатые	d - 3 ... 26,5 мм D - 3,4 ... 33 мм L - 70 ... 334 мм; KM - 1 ... 3
Сверла цельные твердосплавные	D - 2...25 мм L - 50...300 мм
Сверла сборные с неперетачиваемыми пластинами	D - 20...60 мм L - 100...500 мм
Сверла сборные с напайными пластинами	D - 20...60 мм L - 100...500 мм

ЗЕНКЕРЫ

Виды	Параметры
Зенкеры цельные для сквозных отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры цельные для глухих отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры насадные для сквозных отверстий	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры сборные с механическим креплением твердосплавных пластин	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм Точность:0,02 мм.
Зенкеры сборные с напайными пластинами	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм
Зенкеры сборные насадные	D - 10 ... 120 мм; L - 150 ... 350 мм

РАЗВЕРТКИ

Виды	Параметры
Развертки машинные	D - 10 ... 80 мм; L - 150 ... 350 мм
Развертки ручные	D - 10 ... 80 мм; L - 150 ... 350 мм
Развертки насадные	D - 25 ... 80 мм; L - 40 ... 100 мм

ФРЕЗЫ

Виды	Параметры
Фрезы прорезные и отрезные	D - 30...200 мм B - 2...10 мм
Фрезы концевые сборные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм L - 40 ... 250 мм
Фрезы торцовые цельные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм
Фрезы торцовые сборные	D - 20 ... 200 мм H - 10 ... 150 мм
Фрезы модульные дисковые	D - 50 ... 150 мм B - 2 ... 20 мм
Фрезы модульные пальцевые	D - 5 ... 20 мм L - 50 ... 100 мм

ФРЕЗЫ

Виды	Параметры	Примечание
Фрезы дисковые цельные двухсторонние	D - 50 ... 200 мм	Конструкция и размеры по чертежам заказчика, либо по чертежам РИЗ
Фрезы дисковые цельные трехсторонние	D - 50 ... 200 мм	Возможно исполнение с прямыми и разнонаправленными зубьями.
Фрезы дисковые сборные двухсторонние	D - 50 ... 200 мм	
Фрезы дисковые сборные трехсторонние	D - 50 ... 200 мм	

РЕЗЦЫ

Виды	Параметры
Резцы с отрицательной геометрией	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 50 ... 100 мм
Резцы проходные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы копировальные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 250 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы отрезные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы расточные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы канавочные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы фасонные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы затыловочные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы зубострогальные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы фасочные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм
Резцы радиусные	B - 10 ... 60 мм; H - 10 ... 80 мм; L - 100 ... 250 мм

РЕЗЦЫ

Виды	Параметры
Резцы профильные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы подрезные	D - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы строгальные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы долбежные	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм
Резцы резьбовые	В - 10 ... 60 мм Н - 10 ... 80 мм L - 100 ... 250 мм

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Виды	Параметры
Метчики комплектные и одинарные	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Метчики машинные	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Метчики конические	D- M4... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Гребенки для наружных метрических резьб	D- M4 ... M80 мм; L - 55 ... 300 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Гребенки на шеверы	B-5 мм; L-30мм; H-100мм; P- 1,5...2,75мм
Ролики резьбонакатные	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 170 мм; P - 0,7 ... 3 мм
Ролики шлиценакатные	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 200 мм; P - 0,7 ... 6 мм
Ролики для профилирования шлифовального круга	D - 50 ... 220 мм; L - 25 ... 50 мм; P - 0,7 ... 6 мм

ЗУБОРЕЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Виды	Параметры
Шеверы дисковые	D - 150 ... 220 мм; B - 20 ... 40 мм; Модуль 3 ... 6 мм
Долбяки чашечные	D - 40 ... 150 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки хвостовые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 180 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки дисковые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Долбяки зуборезные прямозубые	D - 40 ... 240 мм; L - 20 ... 50 мм; Модуль 2 ... 5 мм
Фрезы червячные цельные для зубчатых колес	D - 10 ... 250 мм; L - 20 ... 200 мм; Модуль 0,5 ... 12 мм, степень точности B
Фрезы червячные цельные для шлицевых соединений	D - 10 ... 250 мм; L - 20 ... 250 мм; Модуль 0,5 ... 10 мм, степень точности B

РАСТОЧНОЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Виды	Параметры
Микроборы	d - 16 ... 32 мм; L - 24,5 ... 65 мм; f - 0.2 ... 10.5 мм
Вставки резцовые	d - 16 ... 32 мм; L - 24,5 ... 65 мм; f - 0.2 ... 10.5 мм
Вставки для метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 4,5 ... 32 мм; L - 26,5 ... 105 мм l - 19,2 ... 63 мм
Вставки для вылета метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 4,5 ... 32 мм; L - 47,5 ... 199 мм l - 19,5 ... 63 мм; S - 3,4 ... 23 мм

ПАТРОНЫ

Виды	Параметры
Патроны токарные	D - 160 ... 500 мм
Патроны плавающие	Есть возможность изготовления быстросменных плавающих с осевой компенсацией для метчиков, для разверток со шлицевым поводком.
Патроны клиновые	
Патроны цанговые	Возможно исполнение: - с невысокой точностью, для заготовок с небольшим отклонением по диаметру (0,5 ... 1 мм) - с повышенной точностью.
Патроны расточные	Изготовление по чертежам заказчика.
Патроны быстросменные для метчиков	D - 13 ... 60 мм; d - 23 ... 95,5 мм; Tr - 16x1,5 ... 48x2 L - 118 ... 244 мм; l - 45 ... 124 мм

ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Виды	Параметры
Хонинговальные головки для длинных и коротких деталей	D - 31 ... 104,7 мм d - 16 ... 92 мм L - 58 ... 350 мм
Хонинговальные головки для поршневых групп	D - 100 ... 250 мм L - до 1550 мм
Хонинговальные головки для шатуна	D - 44 ... 86 мм
Хонинговальные головки для карданных валов	d - 50 ... 60 мм L - 450 ... 475 мм

РАСКАТКИ

Виды	Параметры
Раскатки для цилиндрических поверхностей	D - 25 ... 60 мм; d - 9 ... 180 мм; L - 156 ... 528 мм
Раскатки для конических поверхностей	D - 52 ... 150 мм; d - 23 ... 47 мм; L - 205 ... 510 мм Tr - 48x2 ... 48x3; МК - 3 ... 5
Раскатки для сферических поверхностей	D - 36 ... 95 мм; d - 15 ... 47мм R - 4 ... 25 мм; L - 131 ... 433 мм
Раскатки для торцевых поверхностей	D - 40 ... 245 мм; d - 32 ... 170 мм; L - 160 ... 273 мм

ВТУЛКИ

Виды	Параметры
Втулки разрезные	D - 12 ... 45 мм; d - 3 ... 20 мм; L - 66 ... 160 мм
Втулки кондукторные	d - от 3 мм; L - 66 ... 160 мм
Втулки шлицевые	Изготовление по чертежам заказчика под любую конфигурацию изделия.
Втулки переходные	Изготовление по чертежам заказчика под любую конфигурацию изделия.

ЦАНГИ

Виды	Параметры
Цанги зажимные для инструмента	D - 28 ... 37 мм ; d - 2 ... 15 мм L - 75 ... 100 мм
Цанги подающие	d - от 3 мм. По чертежам заказчика либо по техническому заданию будет спроектировано и изготовлено изделие необходимой конфигурации.
Цанги люнетные	d - от 3 мм. По чертежам заказчика либо по техническому заданию будет спроектировано и изготовлено изделие необходимой конфигурации.

МЕРИТЕЛИ

Виды	Параметры
Нутромеры, копиры, нормалемеры, шаблоны, контрольные индикаторные скобы	Изготовление по чертежам заказчика
Гладкие пробки	Мин. Ф2, макс. Ф250мм
Резьбовые пробки, кольца резьбовые	Мин. М6х1...3 Макс.М140х1...3
Эталонные шестерни и измерительные колеса	Изготовление по чертежам заказчика



Контактная информация:

Начальник бюро маркетинга и развития

Кулеш Валентина Вадимовна

тел. (8552) 37-40-43

e-mail: marketing_riz@kamaz.ru