




ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО

«КАМАЗ»



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКОВОК

2020

1. Изготовление поковок для оснастки режущего инструмента, пресс-форм, штампов, запасных частей к оборудованию, переков металла по размерам заказчика.

2. Максимальный вес одной поковки:

- а) – до 900 кг из конструкционных легированных сталей;
- б) – до 500 кг из инструментальных легированных сталей;
- в) – до 15 кг, получаемых объемной штамповкой.

3. Габаритные максимальные размеры:

- а) плиты: 75х600х750,
- б) валы: L – до 3000 мм, Ø до 320 мм,
- в) кубы: 400х600х700 мм,
- г) кольца: Ø наружный 900 мм, Ø внутренний 800 мм.
L – до 250 мм.

УЧАСТОК ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ

1. Оборудование: две штамповочные линии на базе молотов М 2140 и М 2145 с использованием прессов К 18097 – 160 т, К 9536 – 400 т, К 8340 – 650 т.

2. Вес поковок 0,5...15 кг.

3. Операции: штамповка, отжиг, нормализация, очистка от окалины, чеканка.

4. Штамповочные уклоны: 7° – наружные, 10° – внутренние.

Ежемесячный объем выпускаемой продукции 30 т.

Модель, МПЧ молота, кг	МАРКИ СТАЛЕЙ	Валы ступенчатые, гладкие			Полоса				КУБЫ, ПЛИТЫ			
		Сечение попер., мм	Дли- на, мм	Вес, кг	Толщи- на, мм	Шири- на, мм	Дли- на, мм	Вес, кг	Сторон а куба, мм	Длина плиты, мм	Ширина плиты, мм	Вес, кг
M1545 3150	конструкционные, легированные конструкционные	320	3000	750	75	600	3000	750	400	750	600	750
	инструментальные, легированные инструментальные	300	3000	750	75	400	3000	750	400	750	500	750
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	250	3000	750	75	250	2000	450	180	500	250	250
M1343 2000	конструкционные, легированные конструкционные	200	3000	445	60	350	3000	500	300	650	350	445
	инструментальные, легированные инструментальные	180	3000	445	60	300	3000	450	200	450	250	400
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	150	3000	250	60	180	2000	250	160	300	180	90
M4140 1000	конструкционные, легированные конструкционные	80	800	35	25	180	1500	180	160	450	200	35
	инструментальные, легированные инструментальные	70	800	30	25	140	1500	100	140	450	180	30
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	60	800	25	25	80	1000	80	80	450	80	25

Модель, МПЧ молота, кг	МАРКИ СТАЛЕЙ	Диски			Кольца и Бандажи раскатные					Втулки с уступами			ТРУБЫ				
		Ø max	Вы- сота, min	Вес, max	Ø max	Вы- сота, max	Толщи на стен- ки, max	Вес, max	Вес, max	Вес поковки с подкл. кольц. max	Ø Флан ца, max	Высо- та фланц а, min	Ø max	От- вер- тие, max	Толщи на стенки, min	Толщи на стен- ки, min	Вес, max
M1545 3150	конструкционные, легированные конструкционные	700	75	450	900	250	70	40	450	280	400	60	350	150	50	600	750
	инструментальные, легированные инструментальные	500	75	320	900	200	70	60	320								
	быстрорез, X12, X12M, ШХ15, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, 5Х3В3МФС	400	75	90	600	150	75	70	200								
M1343 2000	конструкционные, легированные конструкционные	500	60	90						130	300	45					
	инструментальные, легированные инструментальные	400	60	60													
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	300	60	50													
M4140 1000	конструкционные, легированные конструкционные	350	25	35						50	200	25					
	инструментальные, легированные инструментальные	300	25	30													
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	230	25	25													

Модель, МПЧ молота кг	МАРКИ СТАЛЕЙ	Валы ступенчатые, гладкие			Полоса			
		Сечение попер., мм		Вес, кг	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Вес, кг
M4136 400	конструкционные, легированные конструкционные	50		10	20	80	1000	10
	инструментальные, легированные инструментальные	45		8	20	60	1000	8
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС	40		6	15	60	1000	6
M4134 250	конструкционные, легированные конструкционные	35		5	10	60	1000	5
	инструментальные, легированные инструментальные	30		4	10	50	1000	4
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 7ХГ2ВМ, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ШХ15, 5Х3В3МФС, ХВГ,	25		3	10	50	800	3
MB412 150	конструкционные, легированные конструкционные	30		3	3	40	800	3
	инструментальные, легированные инструментальные	20		2	3	30	600	2

Модель, МПЧ Молота, кг	МАРКИ СТАЛЕЙ	Диски			Втулки с уступами		
		Ø max	Высота, min	Вес, max	Вес поковки с подкл. кольц., max	Ø Фланца, max	Высота Фланца, min
M4136 400	конструкционные, легированные конструкционные	150	15	8	10	150	15
	инструментальные, легированные инструментальные	150	15	6			
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС, 7ХГ2ВМ,	120	15	4			
M4134 250	конструкционные, легированные конструкционные	120	10	4	6	120	10
	инструментальные, легированные инструментальные	100	10	2,5			
	быстрорез, X12, X12M, X12Ф1, 6Х6В3МФС, 4Х5МФС, ХВГ, ШХ15, 5Х3В3МФС, 7ХГ2ВМ,	60	10	2			
MB412 150	конструкционные, легированные конструкционные	80	10	8			
	инструментальные, легированные инструментальные	60	10	1			

Контактная информация:

Начальник отдела маркетинга и договоров

Гайс Александра Юрьевна

факс (8552) 37-15-55

e-mail: GaysAYu@kamaz.ru; marketing_riz@kamaz.ru