



Ремонтно-инструментальный завод

ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО

«КАМАЗ»



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОТЯЖЕК

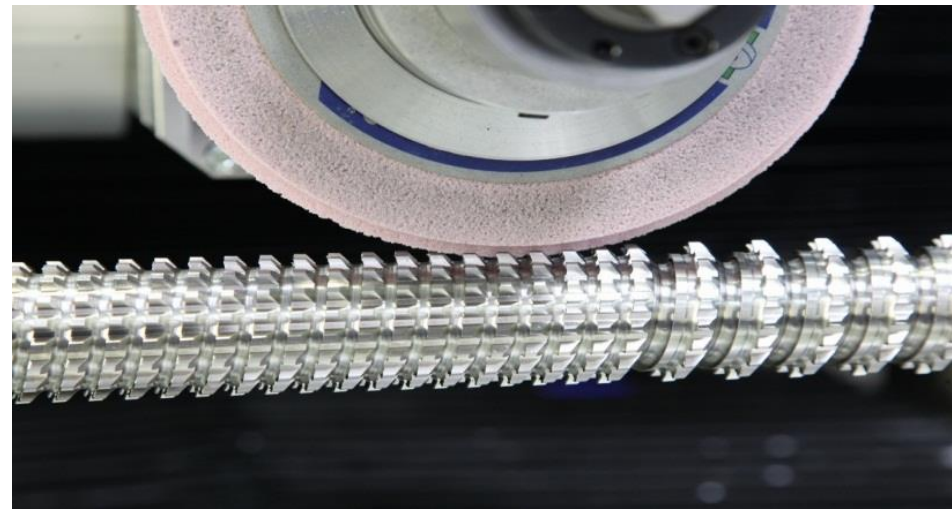
2025 год

KAMAZ

Технические возможности ПАО «КАМАЗ» РИЗ позволяют изготавливать протяжки как круглые, так и плоские с исполнительными размерами, в том числе, отличными от нормального ряда, охватываемого ГОСТ, с углом заточки передней грани от 0° до 18° . Протяжки изготавливаются цельными из быстрорежущей стали.

Также, под заказ изготавливаются специальные протяжки и прошивки по чертежам заказчиков, в том числе:

- для цилиндрических отверстий диаметрами до 200 мм;
- для шлицевых отверстий с любым числом шлицев;
- для калибрования цилиндрических и шлицевых отверстий;
- для шлицевых отверстий с треугольным профилем шлицев;
- для шестигранных и других профилей отверстий.



Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки для шлицевых отверстий с прямобочным профилем	D-14...200мм; L-до 2000мм; Число шлицев- 6,8,10	24818-81,24819-81, 24820-81,24821-81,24822-81,24823-81,25969-83,25970-83,25971-83,25972-83,25973-83,25974-83, 2430-7,2430-8,2430-9	Быстрорежущая сталь
Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем	D-12...90мм; L-до 2000мм; Модули 1...5мм	25127-82, 25158-82, 25159-82,25160-82,25161-82 Технические требования по ГОСТ 28442-90.	Быстрорежущая сталь

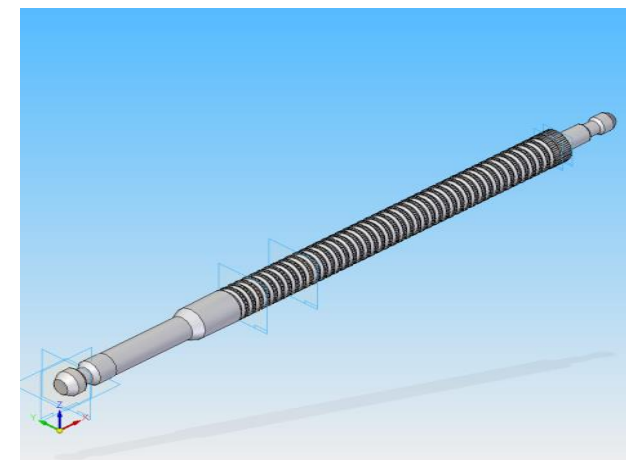
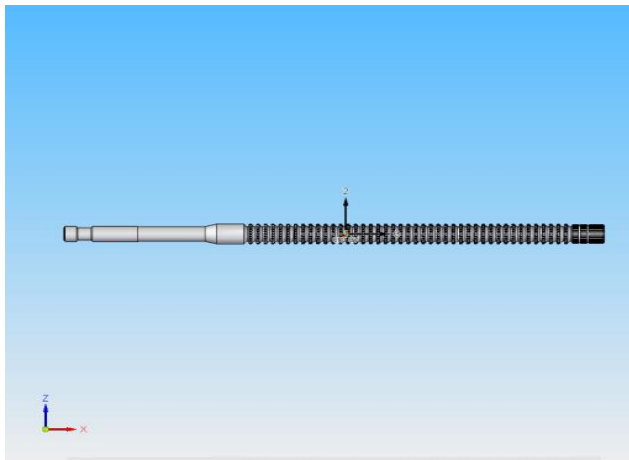
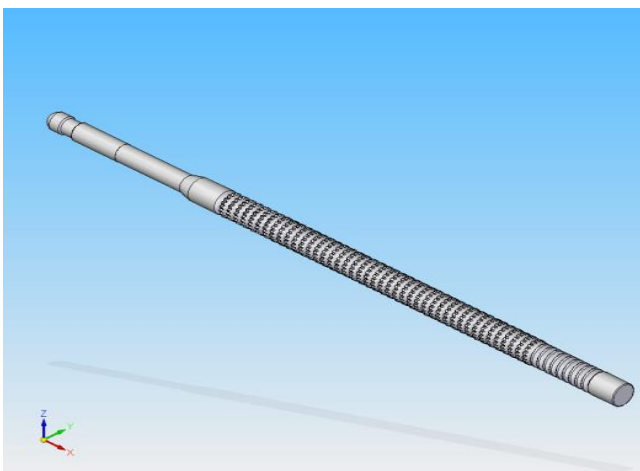
Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки шпоночные	В-8...40мм; Н-10...80мм; L-до 1700мм		Быстрорежущая сталь
Протяжки круглые и шлицевые	D-10...125мм; L-150...1980мм	20364-74,20365-74 Технические требования по ГОСТ 28442-90	Быстрорежущая сталь
Протяжки плоские	В-8...100мм; Н-8...100мм; L-150...1300мм		Быстрорежущая сталь
Протяжки гранные. Шестигранные	S-8...100мм; L-150...1300мм		Быстрорежущая сталь

Виды протяжек	Параметры	Конструкция по ГОСТ, ОСТ	Материал
Протяжки гранные. 4-х гранные.	V=H-8...100мм; L-150...1300мм Точность 0,01мм	26478-85, 26479-85, 26480-85 Размеры то ТЗ или чертежам заказчика. Технические требования по ГОСТ 28442-90	Быстрорежущая сталь



Проектирование осуществляется конструкторским отделом на базе CAD/CAM/CAE системы по чертежам изделия и математическим моделям. Также, имеется возможность по трехмерному проектированию по эскизам заказчика. В рамках данной концепции ПАО «КАМАЗ» РИЗ разрабатывает и согласовывает чертежи и передает заказчику изготовленный по ним инструмент. Возможно изготовление протяжек по чертежам заказчика.

Инструмент производится с применением высокопроизводительного отечественного и импортного оборудования таких известных фирм как «ELB-SCHLIFF», «STEINEL», в 2013 году введен в эксплуатацию ультрасовременный шлицешлифовальный станок модели BN-3000SMF «ARTUR KLINK». Все это обеспечивает высокое качество нашей продукции.





Контактная информация:

Начальник бюро маркетинга и развития

Кулеш Валентина Вадимовна

тел. (8552) 37-40-43

e-mail: marketing_riz@kamaz.ru