




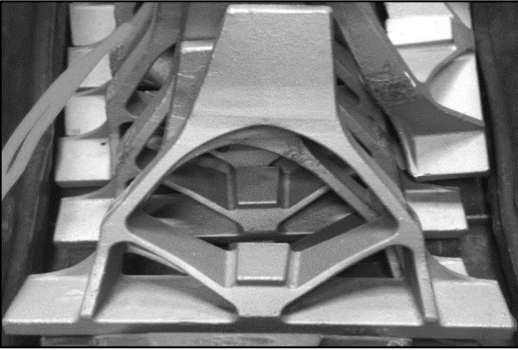
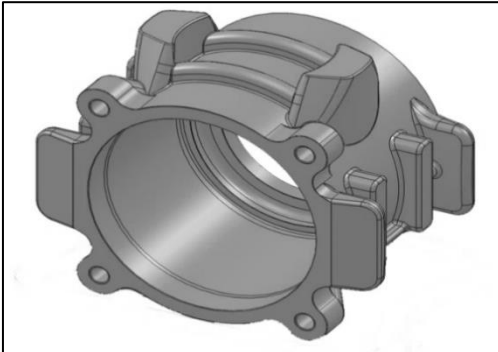

АЛЬБОМ ПРОДАЖ

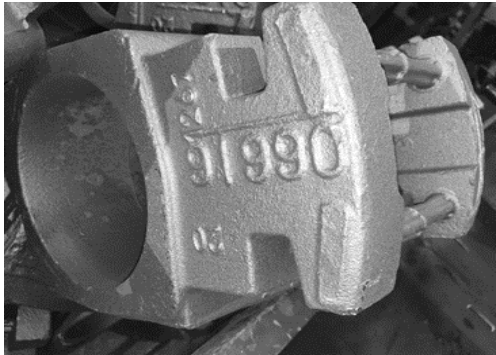


**ООО «Промышленные компоненты КАМАЗ»
продукции литейного производства**

№ п/п	Фото отливки	Наименование и номер отливки	Марка материала, вес
Номенклатура РЖД			
1		<p>Опора верхняя 2ЭС6.30.000.028</p>	<p>Ст20ГЛ, 15 кг</p>
2		<p>Кронштейн ЭС2Г.1.30.111.001/01</p>	<p>Ст35Л, 40 кг</p>

3		<p>Тарелка 2ЭС6.30.000.026</p>	<p>Ст35Л, 24 кг</p>
4		<p>Головка 2ЭС6.31.310.001</p>	<p>Ст20ГЛ, 15,8 кг</p>
5		<p>Головка 2ЭС6.30.100.001</p>	<p>Ст20ГЛ, 27,8 кг</p>

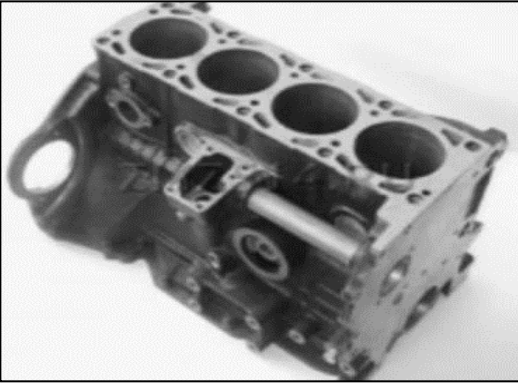
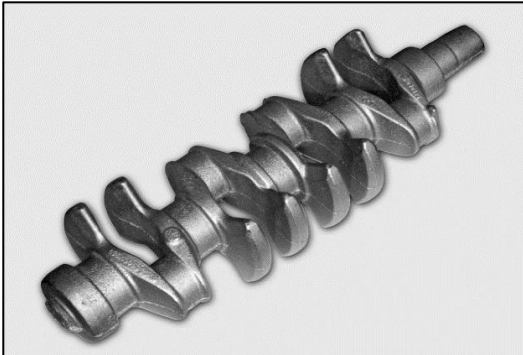

6		<p>Крышка 2ЭС6.31.110.003</p>	<p>Ст35Л, 23 кг</p>
7		<p>Стакан 2ЭС6.31.110.004</p>	<p>Ст35Л, 24,5 кг</p>
8		<p>Крышка подшипника 2ЭС6.31.100.003</p>	<p>Ст20ГЛ, 20 кг</p>




9		<p>Кронштейн ЭС2Г.30.000.004/01</p>	<p>Ст32Х06Л-У, 58,2 кг</p>
10		<p>Корпус буксы 100.10.014-0</p>	<p>Ст25Л, 56,7 кг</p>
11		<p>Корпус буксы 168.10.001А</p>	<p>Ст25Л, 100,6 кг</p>

12		<p>Корпус буксы 4075.13.001</p>	<p>Ст25Л, 84 кг</p>
13		<p>Корпус ПМКП-110.00.00.002</p>	<p>Ст20ГЛ, 64 кг</p>
14		<p>Корпус поглощающего аппарата 106.02.001-3</p>	<p>Ст32Х06Л-У, 71,5 кг</p>

15		<p>Анкер APC -04.04.005-03</p>	<p>ВЧ40, 7,6 кг</p>
16		<p>Анкер 0001</p>	<p>ВЧ40, 1,4 кг</p>
17		<p>Клин фрикционный M1698.04.001-3</p>	<p>ВЧ60, 14,2 кг</p>

18		<p>Корпус ТП 2800-02-01-01</p>	<p>Ст35Л, 0,105 кг.</p>
19		<p>Корпус ТП 50-01-01/3-II</p>	<p>Ст35Л, 0,104 кг</p>
<h2>АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ</h2>			
20		<p>Блок цилиндров 405-1002015-31</p>	<p>СЧ25, 57,5 кг</p>



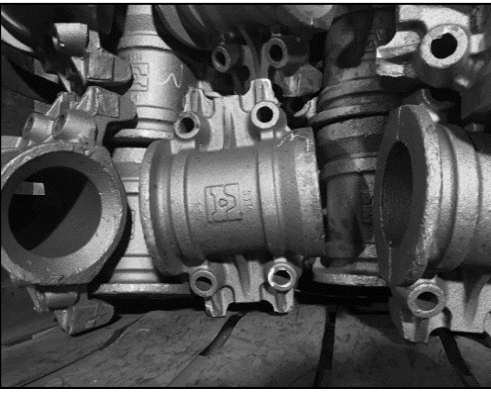
21	 A black and white photograph of a four-cylinder engine block, showing the combustion chambers and cooling surfaces.	Блок цилиндров 514-1002015-21	СЧ25, 64,6 кг
22	 A black and white photograph of a crankshaft with four main journals and four connecting rods attached.	Вал коленчатый 4092-1005015-01	ВЧ60, 22,2 кг
23	 A black and white photograph of a crankshaft with four main journals and four connecting rods attached. The image contains a watermark for 'SPAROX'.	Вал коленчатый 406-1005015-01	ВЧ60, 20,5 кг

24		<p>Опора болта 514-1006095</p>	<p>Ст35Л, 0,07 кг</p>
25		<p>Кольцо 401.21.142</p>	<p>300X20ДНФ, 0,57 кг</p>
26		<p>Кольцо ПКФ 25.21.142</p>	<p>300X20ДНФ, 0,325 кг</p>
27		<p>Кольцо 144-821</p>	<p>300X20ДНФ, 0,740 кг</p>
28		<p>Кольцо 136-618</p>	<p>300X20ДНФ, 0,634 кг</p>
29		<p>Кольцо 148-024</p>	<p>300X20ДНФ, 0,928кг</p>
30		<p>Корпус теплообменника 7511-1013622</p>	<p>Ак9ч, 5,4 кг</p>

31		Крышка теплообменника 7511-1013694	Ак9ч, 1,080 кг
32		Крышка теплообменника задняя 7511-1013710	Ак9ч, 0,650 кг
33		Патрубок 7511-1013734-01	Ак9ч, 0,750 кг

34	 A black and white photograph of a cast metal cylinder head. It features several large circular openings for valves and smaller holes for bolts. The surface shows some texture and wear.	Головка блока цилиндров 840-1003015-20	Ак9ч, 15,5кг
35	 A black and white photograph of a metal bracket for a speed sensor. It has a curved shape with a circular opening at the bottom and a small protrusion at the top.	Кронштейн датчика скорости левый/правый 1118-3538412/13-70	Ст20Л, 0,083 кг
36	 A black and white photograph of a metal bracket for a speed sensor, similar to item 35 but with a different shape and a larger circular opening at the bottom.	Кронштейн датчика скорости левый/правый 21214-3538412/13-70	Ст20Л, 0,109 кг

37		<p>Кронштейн датчика скорости левый/правый 2123-3538412/13-70</p>	<p>Ст20Л, 0,123 кг</p>
38		<p>Парная деталь. 1. Крышка корпуса 5320-3721505 (на фото слева) 2. Корпус клапана 5320-3751531 (на фото справа)</p>	<p>1.ЦАМ – 10-5, 0,085 кг 2.ЦАМ – 10-5, 0,232 кг</p>
39		<p>Барабан БИТ2-35022070</p>	<p>СЧ25, 63,2 кг</p>

40		Барaban 413007-01	СЧ25, 72,0 кг
41		Диск 116.3101016	Ст35Л, 41,6 кг
42		Башмак 5336	Ст35Л, 37,0 кг

43		Барабан 9906-3502070	СЧ25, 72,00 кг
44		Ступица 9906-3104015	ВЧ, 37,6 кг
45		Шкив ЧП 6054	ВЧ50, 0,288 кг.

Нефтяная промышленность

46



Корпус
ПМ-48-00.01

Ст35Л,
0,85 кг

47



Корпус
ПМ 60-00.01

Ст35Л,
1,39 кг

48	 A photograph of a cast metal part, likely a bracket or support, with a cylindrical protrusion on one side. The part is dark and shows signs of wear and casting texture. It is resting on a dark, textured surface. The part number "PM-73-B.00.01-01" is visible on the side.	Корпус ПМ-73-В.00.01-01	Ст35Л, 1,75 кг
49	 A photograph of a cast metal part, similar to the one in row 48, but with a different shape and a more complex, lattice-like structure. It is light gray and shows casting texture. The part number "PM-89.00.01" is visible on the side.	Корпус ПМ-89.00.01	Ст35Л, 2,25 кг
50	 A photograph of a cast metal part, similar to the one in row 49, but with a different shape and a more complex, lattice-like structure. It is light gray and shows casting texture. The part number "PM-89B-K.00.01" is visible on the side.	Корпус ПМ-89В-К.00.01	Ст35Л, 2,25 кг

Лифтовое оборудование

51



Шкив канатоведущий
0411.1386SGR.00.001-620

СЧ30,
52,5 кг




Запорная и фонтанная арматура

52




Переходник
Аф65х21.20.01

Ст32Х06Л-У,
97,4 кг

53	 A black and white photograph of a cast iron cross body. It has a central vertical stem with a wide, flat top flange and a wide, flat bottom flange. Two horizontal stems extend from the central stem, one above and one below the top flange, and another two extending from the central stem, one above and one below the bottom flange. The casting is heavy and industrial.	Корпус ЗМ 65х21-008Л	Ст32Х06Л-У, 77 кг
54	 A black and white photograph of a cast iron tee fitting. It has a central vertical stem with a wide, flat top flange. Two horizontal stems extend from the central stem, one above and one below the top flange. The casting is heavy and industrial.	Тройник АФ65х21.00.03	Ст32Х06Л-У, 47 кг
55	 A black and white photograph of a cast iron cross body, similar to item 53. It has a central vertical stem with a wide, flat top flange and a wide, flat bottom flange. Two horizontal stems extend from the central stem, one above and one below the top flange, and another two extending from the central stem, one above and one below the bottom flange. The casting is heavy and industrial.	Корпус ЗМ 65х21.008Л-03	Ст32Х06Л-У, 44,5 кг

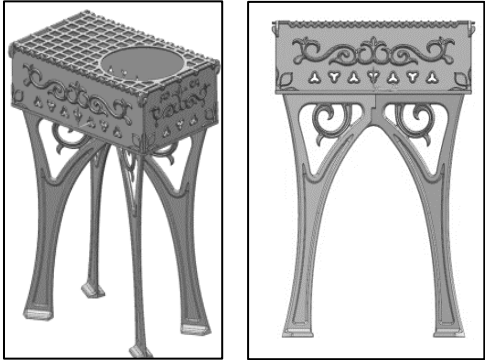

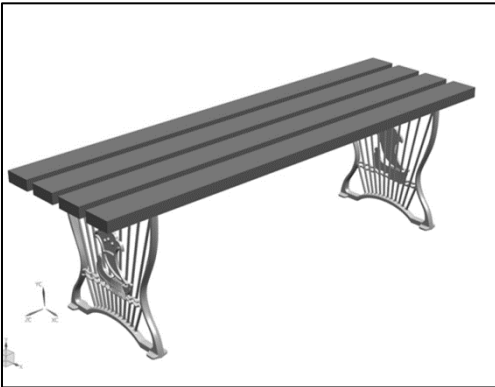
Бутонабивные сваи для строительства

56		Буровой наконечник Е4	СЧ 21, 61,0 кг
57		Буровой наконечник Е6	СЧ 21, 65,5 кг
58		Буровой наконечник Е8	СЧ 21, 117,0 кг
59		Буровой наконечник Е10	СЧ 21, 130,0 кг

Фитинги

60		Вентиль 2	ЛЦ 40СД, 0,104 кг
61		Вентиль 3	ЛЦ 40СД, 0,09 кг
62		Вентиль 4	ЛЦ 40СД, 0,495 кг

63		Вентиль (корпус) 6	ЛЦ 40СД, 0,142 кг
64		Вентиль (корпус) 7	ЛЦ 40СД, 0,150 кг
Малые архитектурные формы			

65		<p>Мангал. Общий вид</p>	<p>СЧ, ВЧ, 67 кг</p>
66		<p>Урна в сборе</p>	<p>СЧ, 102 кг</p>
67		<p>Скамейка без спинки (с ладьей)</p>	<p>СЧ, 25 кг</p>

68		Скамейка со спинкой Тюльпан	СЧ, 46 кг
69		Скамейка в сборе	СЧ, 49 кг
70		Стойка декоративная FGQ-66	Ст35Л, 9 кг

71



Декоративная решётка
"Адидас»

Ст35Л,
17 кг